

Produktbeskrivelse

Anvendelse :	Vandfortyndbar, chromatfri 2K-epoxidharz-zinkphosphat grunder til stål, zink-, aluminium og gængse kunststoffer. Grunderen er sprøjteklar til brug i 2K sprøjteanlæg. Kan overlakeres med alle vand- eller opløsningsmiddelfortyndbare 1K- og 2K-dæklakker.										
Karakteristik :	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;">Bindemiddel:</td> <td>Epoxy-harpiksdispersion</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Tørstof:</td> <td>60 - 65 vægt % 43 - 46 vol %</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Leveringsviskositet (DIN 53 211):</td> <td>thixotropisk</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):</td> <td>1,4 - 1,6 kg / l</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Glansgrad (DIN EN ISO 2813):</td> <td>10 - 20 GE / 60° (mat)</td> </tr> </table>	Bindemiddel:	Epoxy-harpiksdispersion	Tørstof:	60 - 65 vægt % 43 - 46 vol %	Leveringsviskositet (DIN 53 211):	thixotropisk	Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):	1,4 - 1,6 kg / l	Glansgrad (DIN EN ISO 2813):	10 - 20 GE / 60° (mat)
Bindemiddel:	Epoxy-harpiksdispersion										
Tørstof:	60 - 65 vægt % 43 - 46 vol %										
Leveringsviskositet (DIN 53 211):	thixotropisk										
Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):	1,4 - 1,6 kg / l										
Glansgrad (DIN EN ISO 2813):	10 - 20 GE / 60° (mat)										
Egenskaber :	<ul style="list-style-type: none"> - høj korrosionsbeskyttelse - meget gode kemiske og mekaniske bestandigheder - kan anvendes til isolering af termoplastiske emner - kortvarig temperatur eksponering: 180 °C - langvarig temperatur eksponering: 150 °C - kan svejdes i.h.t. DVS formulær 0501 iflg. SLU-godkendelse (Nr. 27567004039) - hæfteevne (DIN EN ISO 2409): Stål; zink; aluminium og kunststoffer (PMMA, PC, ABS, PBTP, GfK, PC/ABS-Blend): Gt 0 (meget god) 										
Teoretisk rækkeevne :	27,2 - 28,1 m ² / kg (ved 10 µm tør lagtykkelse) 37,8 - 38,6 m ² / l (ved 10 µm tør lagtykkelse)										
Opbevaring :	I mindst 12 måneder i uåbnet original emballage. Opbevares tørt og frostfrit fra +5°C til maks. +30°C.										

Forarbejdning

Forarbejdning :	Fra + 10 ° C og op til 70 % relativ luftfugtighed. Bør kun forarbejdes i godt ventilerede rum. Optimale forarbejdningsbetingelser: Lufttemperatur: 20 - 25 °C; objekttemperatur: > 15 °C; rel. luftfugtighed: 40 - 60 %; luftbevægelse: > 0,4 m/s			
Forbehandling :	Stål: Rengør og slib ved behov (fjern rust, svejsestøv) og affedt med Mipa WBS Rens eller Mipa Silikonefjerner Zink: Rengør med alkanisk ammoniakopløsning (Mipa Zinkrens) Aluminium: Rengør, slib og affedt med Mipa WBS Rens eller Mipa Silikonefjerner			
Påføring :	Tryk [bar]	Dyse [mm]	Sprøjtegeange	Fortynder
Luft / Overkop	3 - 5	1,4 - 1,8	2 - 3	ufortyndet
HVLP	3,5	1,3 - 1,5	2 - 3	ufortyndet
Airless	80 - 150	0,3 - 0,45	1 - 2	ufortyndet
Fortynder :	Leveres sprøjteklar, ved behov indstil med Mipa WBS VE-Vand			

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.

Hærder:	Mipa WBS 2K EP Hærder WEP9500-25			
Blandeforhold :	efter vægt: 5 : 1 (WEP 1010-20 : hærder) efter volumen: 3,5 : 1 (WEP 1010-20 : hærder)			
Tørring	støvtør	håndtering	montering	overlakerbar
Objekttemperatur 20 °C	45 - 55 min	1 - 2 timer	1 - 2 dage	2 timer
Objekttemperatur 60 °C	25 - 30 min	45 - 60 min	60 min	30 min

Tørring kan forceres ved at øge luftbevægelsen (f.eks. ved brug af blæsedyser).

Optimale tørrebetingelser:

35 - 45 °C ved en luftbevægelse på 0,4 m/s. Ved tørring længere end 24 timer skal der mellemslibes.

Potlife : 3,5 timer
Overskridelse af potlife resulterer ikke i højere viskositet, men derimod medfører det dårligere mekanisk og kemisk bestandighed.

Opbygningsforslag :	Stål:	
	grunder:	WEP 1010-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm)
	dæklak:	WPU 2425-90 (lagtykkelse: 50 - 60 µm)
	Zink:	
	grunder:	WEP 1010-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm)
	dæklak:	WPU 2425-90 (lagtykkelse: 50 - 60 µm)
	Aluminium:	
	grunder:	WEP 1010-20 (lagtykkelse: 25 - 30 µm)
	dæklak:	WPU 2425-90 (lagtykkelse: 50 - 60 µm)
	Plastik:	
	grunder:	WEP 1010-20 (lagtykkelse: 25 - 30 µm)
	dæklak:	WPU 2425-90 (lagtykkelse: 50 - 60 µm)

Særlige henvisninger

Kun beregnet til professionelle brugere. Lakker med indhold af aluminium pigmenter bør beskyttes mod varme. Opbevares ved maks. 35°C. For høj varme kan danne tryk i emballagen.

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.