

Produktbeskrivelse

Anvendelse : High Solid 2K-polyurethan-acryl-tyklagslak med aktiv rustbeskyttelse i HS kvalitet med høj stabilitet op til 250 µm tørfilmstykkelse. Tyklagslakeringer i høj kvalitet på industri emner, maskiner, bygningsmoduler, konstruktioner og entreprenørmaskiner. Til inden- og udendørs brug. Hæfter direkte på jern, stål og zink.

Karakteristik:

Bindemiddel: Polyurethan-acryl-system
Tørstofindhold: 68 - 74 vægt-%
 50 - 54 volumen-%

Leveringsviskositet (DIN 53 211): thixotropisk
Vægtfylde (DIN EN ISO 2811): 1,30 - 1,40 kg / ltr.
Glansgrad (DIN EN ISO 2813): 40 - 50 / 60°
 (halvblank)

Egenskaber :

- kan påføres elektrostatisk
- indeholder zinkphosphat
- høj UV- og vejrbestandighed
- meget god vandbestandighed, opløsningsmiddelfast
- høj bestandighed mod benzin og olie
- høj stabilitet (op til ca. 250 µm tørlagstykkelse)
- temperaturbestandig:
 lang tid: 150 °C; Kort tid: 180 °C
- hæfteevne (DIN 53 151): Stål: Gt 0 (meget god), Zink: Gt 0-1(gut)

Teoretisk rækkeevne : 38,0 - 41,2 m² / kg (ved 10 µm tørfilmstykkelse)
 49,9 - 51,1 m² / l (ved 10 µm tørfilmstykkelse)

Holdbarhed : Mindst 3 år i uåbnede original emballage

VOC: EU-grænseværdi for produktet: (Kat. A/j):
 500g/l Dette produkt indeholder maks. 500 g/l VOC

Forarbejdning

Forarbejdning sbetingelser: Fra +10 °C og op til 80 % relativ luftfugtighed

Forbehandling: **Stål:** rengør og slib ved behov (fjern eventuel rust) og affedt med Mipa Silikonefjerner.
Zink: Mipa Zinkreninger.

PÅføring :	Tryk [bar]	Dyse [mm]	Sprøjtegange	Fortynder
Luft / Overkoppistol	4 - 5	1,6 – 2,0	2	ufortyndet
HVLP	2,5 - 3	1,6 – 2,0	2	ufortyndet
Airless	100 - 120	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	ufortyndet

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og på gældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.

Tørring	støvtør	håndtering	montering	overlakerbar
objekttemperatur 20 °C	20 - 25 min	1 – 2 t	24 t	-
objekttemperatur 60 °C			30 min	-

Gennemhærdning efter 5 - 6 dage (20 °C)

Fortynder: Klar til brug uden tilsætning af fortynder:
Ved behov kan fortyndes med Mipa 2K-Fortynder

Hærder: Mipa 2K-PU-Hærder PU 916-10, PU 916-25
Mipa 2K-HS-Hærder HS 10, HS 25, HS 35

Blandeforhold: **Med 2K-PU-Hærder kort, normal**
efter vægt: 8 : 1 (lak : hærder)
efter volumen: 6 : 1 (lak : hærder)

med 2K-HS-Hærder
efter vægt: 6 : 1 (lak : hærder)
efter volumen: 4 : 1 (lak : hærder)

Potlife: 1,5 - 5 t

Opbygningsforslag: **1-lags opbygning (lav korrosions påvirkning):**
grunder og dæklak på stål, zink: PU 266-50
(samlet lagtykkelse: 80 - 150 µm)

2-lags opbygning (højere korrosions påvirkning):
stål:
grunder: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm)
dæklak: PU 266-50 (lagtykkelse: 80 - 150 µm)

zink:
grunder: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm)
dæklak: PU 266-50 (lagtykkelse: 80 - 150 µm)

aluminium:
grunder: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm)
dæklak: PU 266-50 (lagtykkelse: 80 - 150 µm)

3-lags opbygning (højeste korrosions påvirkning):
stahl:
grunder: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm)
mellemlag: EP 564-20 (lagtykkelse: 80 - 150 µm)
dæklak: PU 266-50 (lagtykkelse: 80 - 150 µm)

Særlige henvisninger

Kun beregnet til professionelle brugere. Mange farver kan indeholde bly og må derfor ikke benyttes til emner der kan sluges eller tygges på. Kontroller farven inden påføring.

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og på gældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.