

Mipa ProMix PU 2K 250-90

Produktbeskrivelse

Mipa ProMix PU 250-90 er en blank 2K polyurethan acryl lak til mange typer overflader som facader, maskiner og konstruktioner. Primært til påføring med pensel og rulle. Høj UV- og vejrbestandighed, meget god bestandighed mod vand og opløsningsmiddel. Langsomt støv fri tørring, kan påføres i tykke lag. Temperaturbestandig: konstant 150° C, kortvarig 180° C. Kan påføres elektrostatisk. Glansgrad >80 blank.

PU 2K 250-70 er en base, som indtones i ønsket RAL, NCS eller specialfarve i recept system.

Bund

Jern, stål, aluminium: rengør og eventuelt slib (fjern rust m.v.). Afrens med siliconefjerner.

Zink: Rengør med alkalisk ammoniakopløsning.

1-lags lakering:

Dæklakering: PU 250-90 (lagtykkelse 60 - 70 µm).

2-lags lakering for god rustbeskyttelse:

Grundning: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm).

Dæklakering: PU 250-90 (lagtykkelse 50 - 60 µm).

Pulverlakerede facader: rens med Mipa WBS Reiniger, vask med vand, affedt med silikonefjerner. Ved behov bør der dybdegrundes.

Grundning på beskadiget områder: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 - 70 µm).

Dæklakering: PU 250-90 (lagtykkelse 60 - 80 µm).

Hærder - blandeforhold

	Luft / HVLP PU900-25, H5, H10, H25	Luft HS10, HS25	Airless/Airmix PU916-10, PU916-25	Pensel/Rulle A60
Efter vægt lak:hærder	5 : 1	8 : 1	10 : 1	10 : 1
Efter volumen lak: hærder	4 : 1	6 : 1	8 : 1	8 : 1

Fortynder

Mipa 2K fortynder.

Påføringsmetode

Sprøjtepipistol:	Luft	HVLP	Airless
Sprøjtestryk (bar)	3 - 5	2,5 - 3	100 - 150
Dysestr. (mm)	1,3 - 1,5	1,3 - 1,4	0,28 - 0,33
Fortynding (%)	15 - 20	15 - 20	0 - 5
Leveringsviskositet (sek 4mm)	tixotrop		
Sprøjtegange	2 - 4	2 - 4	1
Tørstofindhold (vægt%)	70 - 72		
Potlife (timer)	1,5 - 8		
Teoretisk rækkeevne (m ² /kg)	8,5 - 9 (ved 50 µm tør lagtykkelse)		
Vægtfylde (kg/l)	1,2-1,3		

Kan påføres med pensel / rulle fortyndet 0 - 5%. Brug lakrulle, ikke lammeuld.

Tørretid

Hærder A60	Støvtør	Håndteringstør	Monteringstør
Objekttemperatur 20° C	1½ - 2 timer	8 - 10 timer	24 timer
Objekttemperatur 60° C			60 min.
Hærder PU 900-25	Støvtør	Håndteringstør	Monteringstør
Objekttemperatur 20° C	30 - 45 min.	3 - 4 timer	16 timer
Objekttemperatur 60° C	15 - 20 min.	30 min.	45 min.
Hærder H 10	Støvtør	Håndteringstør	Monteringstør
Objekttemperatur 20° C	15 - 30 min.	2 - 3 timer	12 timer
Objekttemperatur 60° C	10 - 15 min.	20 min.	30 - 40 min.

Gennemhærdning efter 7 - 8 dage.

Disse oplysninger er givet i god tro, men uden garanti.