

Produktbeskrivelse

Anvendelse :	2K-polyurethan-acryl toplak til køretøjer, facade konstruktioner og stærkt udsatte maskiner og konstruktioner.		
Karakteristik :	Bindemiddel:	Polyurethan-acryl	
	Tørstofindhold:	57 - 63 vægt-% 42 - 43 volumen-%	
	Leveringsviskositet (DIN 53 211):	140 - 160 s 4 mm DIN	
	Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):	1,20 - 1,40 kg / l	
	Glans (DIN EN ISO 2813):	10 - 20 / 60° (mat)	
Egenskaber :	<ul style="list-style-type: none"> - kan påføres elektrostatisk - høj UV- og vejrbestandighed - meget høj vand resistens - opløsningsmiddelbestandig - ridsefast - kortvarig temperatur eksponering: 180°C - permanent temperatur eksponering: 150°C 		
Teoretisk rækkeevne :	25,3 - 29,4 m ² / kg (ved 10 µm tør lagtykkelse) 29,6 - 31,6 m ² / l (ved 10 µm tør lagtykkelse)		
Holdbarhed :	Mindst 3 år i uåbnet original emballage		

Forarbejdning

Forarbejdning:	Fra + 10 °C og op til 80 % relativ luftfugtighed.			
Forbehandling :	Stål: rengør, og slib ved behov (fjern rust, svejsestøv) og affedt med Mip Silikonefjerner (antisilikone). Zink: rengør med alkalisk ammoniakopløsning. Aluminium: rengør, slib og affedt med Mipa Silikonefjerner (antisilikone).			
Påføring :	Tryk [bar]	Dyse [mm]	Sprøjte- gange	Fortynder
Air / Overkop pistol	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65 - 95 °)	1	ufortyndet
Fortynder :	Mipa 2K-Fortynder			
Hærder :	Mipa 2K-Hærder H5, H10, H25, MS10, MS25, MS 40 Mipa 2K-PU-Hærder kort PU 916-10, Mipa2K-PU- Hærder normal PU 916-25 Påføring med pensel eller rulle Mipa PUR-Plus-Hærder A60			

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.

Blandeforhold :
Med Mipa 2K-Hærder H5, H10, H25, MS10, MS25, MS 40:

Vægt: 3 : 1 (lak : hærder)

Volumen: 2 : 1 (lak : hærder)

Med Mipa 2K-PU-Hærder kort PU 916-10, Mipa 2K-PU-Hærder normal PU 916-25, Mipa PUR-Plus-Hærder A60:

Vægt: 5 : 1 (lak : hærder)

Volumen: 4 : 1 (lak : hærder)

Tørring

Objekt temp. 20 °C

Objekt temp. 60 °C

støvtør	håndtering	montering	overlakering
25 - 30 min	2 - 3 t	6 - 8 t	-
		30 min	-

Gennehærdet efter 5 - 6 dage (20 °C).

Potlife :

1 - 8 timer

Opbygningsforslag :
Stål:

Baselag: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 – 70 µm)

Toplag: PU 240-10 (lagtykkelse: 50 – 60 µm)

Zink:

Baselag: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 – 70 µm)

Toplag: PU 240-10 (lagtykkelse: 50 – 60 µm)

Aluminium:

Baselag: EP 100-20 (lagtykkelse: 50 – 70 µm)

Top coat: PU 240-10 (lagtykkelse: 50 – 60 µm)

Særlige henvisninger

Kun beregnet til professionelle brugere. Særligt UV-bestandige farver (for eksempel til facade maling) kan leveres ved forespørgsel.

Endvidere kan der leveres fluorescerende Mipa Neon-farver til etlags påføring – se Produktinformation "Mipa Neon-Farver PMI- Etlagslak". Kontroller altid farven inden brug.

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.