

Produktbeskrivelse

Anvendelse :	2K-polyurethane-acryl grunder med aktiv korrosionsbeskyttelse og fremragende hæfteevne på jern, stål, zink og aluminium. Kan overlakeres med 1K – og 2K lakker. Kan bruges som hæfteprimer, primer og fylder, samt som våd i våd primer. Indeholder ikke bly eller chromat.		
Karakteristik :	Bindemiddel:	Polyurethane-acryl-system	
	Tørstofindhold:	62 - 66 vægt-% 46 - 47 vol-%	
	Leveringsviskositet (DIN 53 211):	170 - 190 s 4 mm DIN	
	Vægtfylde (DIN EN ISO 2811):	1.20 - 1.40 kg / l	
	Glans (DIN EN ISO 2813):	10 - 20 / 60° (mat)	
Egenskaber :	<ul style="list-style-type: none"> - Hurtig tørring, god fyldeevne - Kan påføres elektrostatisk - Anti-korrosionsbeskyttelse (zinkfosfat) - Kortvarig eksponering: 180°C - Langvarig eksponering: 150°C - Hæfteevne test (DIN EN ISO 2409): stål, zink and aluminium: Gt 0 (meget god) 		
Teoretisk rækkeevne :	28,1 - 30,5 m ² / kg (ved 10 µm tør lagtykkelse) 35,0 - 35,6 m ² / l (ved 10 µm tør lagtykkelse)		
Holdbarhed :	Mindst 3 år i uåbnet original emballage		
VOC lovgivning:	EU grænseværdi for produktet (kat. B/c): 540 g/l Dette produkt indeholder maks. 540 g/l VOC		

Forarbejdning

Forarbejdning:	Fra + 10 °C og til 80 % relativ luftfugtighed			
Forbehandling :	Stål: rengør, og slib ved behov (fjern rust, svejsestøv) og afrens med Mipa Silikonefjerner. Zink: rengør med alkalisk ammoniakopløsning. Aluminium: rengør, slib og afrens med Mipa Silikonefjerner			
Påføring :	Tryk [bar]	Dyse [mm]	Sprøjte gange	Fortynder
Luft / Overkop pistol	4 - 5	1.5 - 1.8	2 - 3	15 %
HVLP	2.5 - 3	1.3 - 1.5	2 - 3	15 %
Airless	fra 100 bar	0.33	2	5 %
	Ved brug som fylder (lagtykkelse > 60 µm) reduceres fortyndertilsætning med 5% og der bruges en større dyse (op til 2 mm). Ved brug som hæfteprimer (lagtykkelse mellem 20 - 25 µm) forhøjes fortyndertilsætning med 10% og der bruges en mindre dyse (1.3 - 1.5 mm).			
Fortynder :	Mipa 2K-Fortynder			

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.

Hærder :	Mipa PU 900-25, Mipa 2K-Hærder H10, H25			
Blandeforhold :	Vægt:	10 : 1 (PU 100-20 : hærder)		
	Volumen:	7 : 1 (PU 100-20 : hærder)		
Tørring	Støvtør	Håndtering	Montering	Overlakering
Objekttemperatur 20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	5 - 6 t	50 - 60 min
Objekttemperatur 60 °C			30 min	30 min
	Ved lagtykkelse > 60 µm vil tørretiden være længere			
Potlife :	8 - 9 timer			
Opbygningsforslag :	Stål:			
	Baselag:	PU 100-20 (lagtykkelse: 40 - 50 µm.		
	For at sikre optimal korrosionsbeskyttelse:	80 - 100 µm)		
	Toplag:	PU 240 eller PU 200 (lagtykkelse: 50 - 60 µm)		
	Zink:			
	Baselag:	PU 100-20 (lagtykkelse: 40 - 50 µm.		
	For at sikre optimal korrosionsbeskyttelse:	80 - 100 µm)		
	Toplag:	PU 240 eller PU 200 (lagtykkelse: 50 - 60 µm)		
	Aluminium:			
	Baselag:	PU 100-20 (lagtykkelse: 20 - 25 µm)		
	Toplag:	PU 240 eller PU 200 (lagtykkelse: 50 - 60 µm)		

Særlige henvisninger

Kun beregnet til professionelle brugere. Nogle farver kan indeholde bly og må derfor ikke benyttes til emner, der kan sluges eller tygges på. Ved brug som hæfteprimer på hård aluminium skal der være lagtykkelse på 20 - 25 µm.

Dette datablad er kun til information. Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores nuværende viden og pågældende lovgivning. Imidlertid er oplysningerne ikke bindende og er uden ansvar. Se endvidere sikkerhedsdatablad og relevante data på varens etikette. Vi forbeholder os ret til at ændre i oplysningerne uden forudgående varsel.