

Anvendelse

2K-Klarlak på acrylbasis med glansgrad 15 - 20 ved vinkel 60°. Den har gode resistente egenskaber og en ensartet mat overflade. Den er velegnet som toplak til matte, silkematte og silkeblanke metal- og effektlakeringer. Ved anvendelse på kunststof emner, f.eks. kofangere skal den tilsættes Mipa 2K-Elastic. Glansen bliver derved højere alt efter hvor meget, der tilsættes. Mulige glansvarianter:

Silkemat: Tilsætning af 5 - 10 % Mipa 2K-Elastic eller Mipa 2K-Klarlak mat i forhold 3:1 med Mipa 2K-Klarlak blank

Silkeblank: Tilsætning af 15 - 20 % Mipa 2K-Elastic eller Mipa 2K-Klarlak mat i forhold 2:1 med Mipa 2K-Klarlak blank

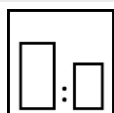
Rækkeevne: 7,0 - 8,0 m²/l

Forarbejdning



Farve

farveløs



Blandeforhold

Hærder

Mipa 2K-MS-Hærder

efter vægt lak : hærder

--

efter volumen lak : hærder

2 : 1



Hærder

til hellakeringer

Mipa 2K-MS-Hærder MS 25 / 40

til dellakeringer

Mipa 2K-MS-Hærder MS 10



Potlife

1 t Mipa 2K-MS-Hærder MS 10

4 t Mipa 2K-MS-Hærder MS 25

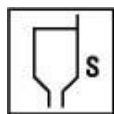
6 t Mipa 2K-MS-Hærder MS 40



Fortynder

Mipa 2K-Fortynder V 25

Mipa 2K-Fortynder lang V 40



Sprøjteviskositet

Koppistol

18 - 20 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Påføring

Metode

Koppistol
(Højtrykteknik)

HVLP
(Lavtrykteknik)

HVLP /
Dyse indvendigt tryk

Hærder

--

--

--

Tryk (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

Dyse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

--

Sprøjtegang

2

2

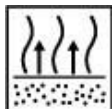
--

Fortynder

10

10

--



Afluftstid

5 - 10 min mellem sprøjtegangene

10 - 15 min inden oventørring

Tørfilmagtykkelse

40 - 50 µm



Tørretid

Objekttemp.	Støvtør	Håndtering	Montageklar	Slibeklar	Overlakerbar
20 °C	25 - 30 min	12 t	24 t	--	--
60 °C	--	30 min	2 t	--	--
IR-tørring kortbølge	--	8 min	--	--	--
IR-tørring mellembølge	--	10 - 15 min	--	--	--

Bemærk

Opbevaring: i mindst 3 år i uåbnet originalemballage

VOC-lovgivning: EU grænseværdi for produkt kategori B/d 840 g/l
Dette produkt indeholder maks. 563 g/l

Forarbejdningsbetingelser: Fra +10 °C og til 80 % relative luftfugtighed. Sørg for tilstrækkelig ventilation.

Videre forarbejdning: Vigtig: Sprøjtemåden har væsentlig indflydelse på glansgraden.
Efter en afluftstid på ca 5 – 10 min skal den sidste sprøjtegang påføres tynd og ensartet.