

Mipa PE-Sprøjtespartel P60S

Produktbeskrivelse

Mipa PE-Sprøjtespartel P60S er en tixotropisk 2-K spartel baseret på polyesterbasis, beregnet til nye stålplader og afslebne eksisterende lakeringer. P60S egner sig især til udfyldning af ujævnheder, dybe slibespor og rå bearbejdede reparationer. Er hurtigtørrende, let at slibe og er meget stabil - også ved store lagtykkelser.

VOC g/l (2004/42/EC): 2b(250) 52,7 g/l

Bund

Blank stål, afslebne, malede overflader, overflader behandlet med Mipa Polyesterspartel.

Overfladen skal være ren, tør, afslebet og støvfri.

Må ikke bruges på eksisterende termoplastiske lakeringer, 1K-primere og syrehærdende primere.

Forarbejdningsbetingelser: Over +10°C og op til 80 % luftfugtighed. Polyesterspartel hærder ikke under +10°C.

Blandeforhold

50 ml Hærder PS til 950 ml Mipa PE-Sprøjtespartel.

Potlife: 30 min.

Mipa PE-fortynder: max. 5 %.

Påføringsmetode

	Højtryk
Viskositet	Klar til brug efter tilsætning af hærder
Sprøjtetryk	3 - 4 bar
Dysestr.	2,0 - 2,5 mm
Sprøjtege	2 - 5
Rækkeevne	4 - 6 m ² /l
Tørfilmstykkelse	150 - 300 µm; max. 1000 µm

Tørretid/slibning

Slibebær: 2-3 timer ved 20°C, efter ca. 30 min. ved 60°C. Lad hærde i 10 min. inden varmetørring.

Før-slibning: tør K120 - K180

Efter-slibning: tør K240 - K280. Polyester materiale skal være fuldstændig hærde inden slibning, da polyester reagerer med vand.

Efterbehandling

Mipa PE-Sprøjtespartel skal isoleres med Mipa 1K- eller 2K-filler inden overlakering.

Andre henvisninger

Overdosering af hærder, kan vise sig som pletdannelser i lakken.

Efter tørring kan Mipa PE-Sprøjtespartel P60S overlakeres med Mipa 2K-lakssystemer (OC, AC, PUR) eller 2-lag BC baselak.

Emballagestørrelse

Pakningsstørrelse: 1l - best. nr. P60S-1

Holdbarhed: Min. 12 mdr. i uåbnet originalemballage.

Disse oplysninger er givet i god tro, men uden garanti.