

Anvendelse

Mipa 4+1 Acrylfiller HS har meget stor fyldeevne og er meget nem at slibe. Den kan anvendes både som kompakt- og tyklagsfiller. Den er også velegnet til spot-repair, da den ikke synker eller giver kanter.

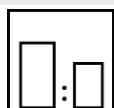
Rækkeevne: 5,0 - 6,0 m²/l (ved 50 - 80 µm tørfilmslagtykkelse)

Forarbejdning



Farve

hvid, oxydgul, lysegrå (ca. RAL 7035), mørkegrå
(ca. 7011), sort



Blandeforhold

Hærder

Mipa 2K-Hærder
Mipa 2K-HS-Hærder

efter vægt lak : hærder

--
--

efter volumen lak : hærder

4 : 1
6 : 1



Hærder

til hellakeringer

Mipa 2K-HS-Hærder HS
25

til dellakeringer

Mipa 2K-Hærder H 5 / 10
Mipa 2K-HS-Hærder HS5/10



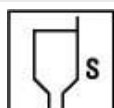
Potlife

1 t Mipa 2K-Hærder H 5 / HS 5
2 t Mipa 2K-Hærder H 10 / HS 10 / HS 25



Fortynder

0 - 10 % Mipa 2K-Fortynder kort V 10
0 - 10 % Mipa 2K-Fortynder V 25



Sprøjteviskositet

5 - 10 % fortynder tilsætning ved brug som kompaktfiller
ufortyndet ved brug som tyklagsfiller

Koppistol

25 - 30 s 4 mm DIN (Kompaktfiller)

Airmix/Airless

--



Påføring

Metode

Koppistol
(Højtrykteknik)
HVLP
(Lavtrykteknik)
HVLP /
Dyse indvendigt tryk
Airmix / Airless

Hærder

--
--
--
--
--

Tryk (bar)

1,6 - 2
1,6 - 2
0,7
100 - 120

Dyse (mm)

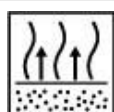
1,3 - 2
1,3 - 2
--
0,23 - 0,33

Sprøjtegang

2 - 3
2 - 3
--
1 - 2

Fortynder

0 - 10
0 - 10
--
0 - 5



Afluftstid

5 - 8 min mellem sprøjtegangene
10 - 15 min inden oventørring

Tørfilslagtykkelse

50 - 80 µm (Kompaktfiller)
ved 300 µm (Tyklagsfiller)



Tørretid

Objekttemp.	Støvtør	Håndtering	Montageklar	Slibeklar	Overlakerbar
20 °C	--	--	--	3 - 5 t	--
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--
IR-Tørring Kortbølge	--	--	--	8 min	--
IR-Tørring mellembølge	--	--	--	10 - 15 min	--

Bemærk

Opbevaring: i mindst 3 år i uåbnet original emballage

VOC-lovgivning: EU grænseværdi for produkt kategori B/d 540 g/l
Dette produkt indeholder maks. 500 g/l

Forarbejdningsbetingelser: Fra +10 °C og til 80 % relativ luftfugtighed. Sørg for tilstrækkelig ventilation.

Forarbejdning: Ved brug på blanke metalflader skal der grundes først med Mipa Haftvermittler (f.eks. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer eller Mipa WBS 1K-Grundierfiller). Mindre stål- og jern flader op til størrelse af en tallerken kan dog lakeres direkte. Der kan slibes med slibepapir P 400 tør eller P 600 våd ved 1-lags-dæklakeringer, ved 2-lags-dæklakeringer anbefales det at anvende slibepapir P 500 / 600 tør eller P 800 / 1000 våd. Bør ikke anvendes på termoplastiske emner. Fladen skal være ren, tør og fedtfri. Gamle lak- og grunder lag, der ikke er gennemhærdet skal fjernes.